

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://jack.nt-rt.ru> || cka@nt-rt.ru

КАТАЛОГ



Интеллектуальный
сервис

Интеллектуальный сервис не только помогает добиться быстрого отклика технического специалиста, но и делает возможным обмен технической информацией, благодаря интеллектуальной интерактивной платформе.

Распошивальные машины



K4-D

Высокоскоростная машина рукавного типа

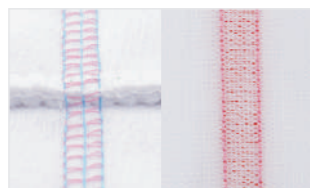


K4-UT

Высокоскоростная автоматическая машина рукавного типа



Автоматическая обрезка нити



Для различных типов материалов



Голосовая навигация



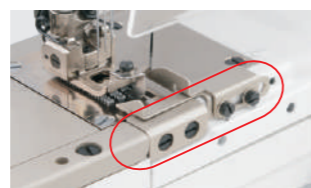
Платформа 4 в 1



Окантовка



Плоский шов



Подгибка



Устройство расширения платформы

Модель	Применение	Тип иглы	Кол-во игл	Кол-во нитей	Длина стежка (мм)	Ширина стежка (мм)	Коеф. дифференц. продвиж.	Подъем лапки (мм)	Максимальная скорость (ст/мин)	Габариты (мм)	Вес (кг)
K4-UT-01GB	Гладкий шов	UY128GAS 11-14#	3	5	1.5-4.5	5.6/6.4	0.8-1.3	7	5500	670×445×595	52/62
K4-UT-02BB	Окантовка	UY128GAS 11-14#	3	5	1.5-4.5	5.6/6.4	0.8-1.3	7	5500	670×445×595	52/62
K4-UT-03GB	Плоский шов	UY128GAS 11-14#	3	5	1.5-4.5	5.6/6.4	0.8-1.3	7	5500	670×445×595	52/62
K4-UT-08AC	Подгибка	UY128GAS 11-14#	3	5	1.5-4.5	5.6/6.4	0.8-1.3	7	5500	670×445×595	52/62
K4-UT-35AC	Подгибка (левый нож обрезки)	UY128GAS 11-14#	3	5	1.5-4.5	5.6/6.4	0.8-1.3	7	5000	670×445×720	53/65
K4-D-01GB	Гладкий шов	UY128GAS 11-14#	3	5	1.5-4.5	5.6/6.4	0.8-1.3	7	5500	670×445×595	46/56
K4-D-02BB	Окантовка	UY128GAS 11-14#	3	5	1.5-4.5	5.6/6.4	0.8-1.3	7	5500	670×445×595	46/56
K4-D-03GB	Плоский шов	UY128GAS 11-14#	3	5	1.5-4.5	5.6/6.4	0.8-1.3	7	5500	670×445×595	46/56
K4-D-08AC	Подгибка	UY128GAS 11-14#	3	5	1.5-4.5	5.6/6.4	0.8-1.3	7	5500	670×445×595	46/56
K4-D-35AC	Подгибка (левый нож обрезки)	UY128GAS 11-14#	3	5	1.5-4.5	5.6/6.4	0.8-1.3	7	5000	670×445×720	47/59

Примечание: UT - автоматическая серия;
D - встроенный сервопривод.



W4-D

Высокоскоростная машина с плоской платформой

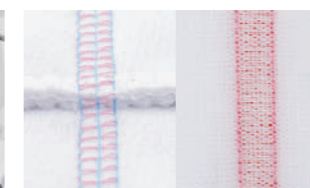


W4-UT

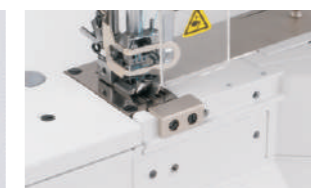
Высокоскоростная автоматическая машина с плоской платформой



Автоматическая обрезка нити



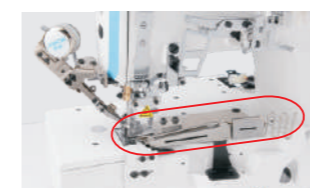
Для различных типов материалов



Удобная платформа



Платформа 4 в 1



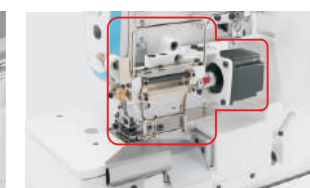
Окантовка



Плоский шов



Подгибка



Притачивание эластичной ленты

Модель	Применение	Тип иглы	Кол-во игл	Кол-во нитей	Длина стежка (мм)	Ширина стежка (мм)	Коеф. дифференц. продвиж.	Подъем лапки (мм)	Максимальная скорость	Габариты (мм)	Вес (кг)
W4-UT-01GB	Гладкий шов	UY128GAS 11-14#	3	5	1.5-4.5	5.6/6.4	0.65-1.3	7	5500	670×445×595	54/64
W4-UT-02BB	Окантовка	UY128GAS 11-14#	3	5	1.5-4.5	5.6/6.4	0.65-1.3	7	5500	670×445×595	54/64
W4-UT-03DB	Плоский шов	UY128GAS 11-14#	3	5	1.5-4.5	5.6/6.4	0.65-1.3	7	5500	670×445×595	54/64
W4-UT-08AC	Подгибка	UY128GAS 11-14#	3	5	1.5-4.5	5.6/6.4	0.65-1.3	7	5500	670×445×595	54/64
W4-D-01GB	Гладкий шов	UY128GAS 11-14#	3	5	1.5-4.5	5.6/6.4	0.65-1.3	7	5500	670×445×595	48/58
W4-D-02BB	Окантовка	UY128GAS 11-14#	3	5	1.5-4.5	5.6/6.4	0.65-1.3	7	5500	670×445×595	48/58
W4-D-03DB	Плоский шов	UY128GAS 11-14#	3	5	1.5-4.5	5.6/6.4	0.65-1.3	7	5500	670×445×595	48/58
W4-D-05CB	Притачивание эластичной ленты(правый нож обрезки)	UY128GAS 11-14#	3	5	1.5-4.5	5.6/6.4	0.65-1.3	5	4000	670×445×595	48/58
W4-D-07CB	Притачивание эластичной ленты	UY128GAS 11-14#	3	5	1.5-4.5	5.6/6.4	0.65-1.3	5	5500	670×445×595	48/58
W4-D-08AC	Подгибка	UY128GAS 11-14#	3	5	1.5-4.5	5.6/6.4	0.65-1.3	7	5500	670×445×595	48/58
W4-D-23GB	Гладкий шов (большая длина стежка)	UY128GAS 11-14#	3	5	6	5.6/6.4	1	7	4000	670×445×595	48/58
W4-D-23BB	Окантовка (большая длина стежка)	UY128GAS 11-14#	3	5	6	5.6/6.4	1	7	4000	670×445×595	48/58
W4-D-23GBL	Гладкий шов (экстрабольшая длина стежка)	UY128GAS 11-14#	2	4	7-7.5	5.6/6.4	1	7	4000	670×445×595	48/58
W4-D-23BBL	Окантовка (экстрабольшая длина стежка)	UY128GAS 11-14#	2	4	7-7.5	5.6/6.4	1	7	4000	670×445×595	48/58

Примечание: UT - автоматическая серия;
D - встроенный сервопривод.



JK-8670BDII-UT

Высокоскоростная автоматическая машина с узким рукавом



Узкий рукав

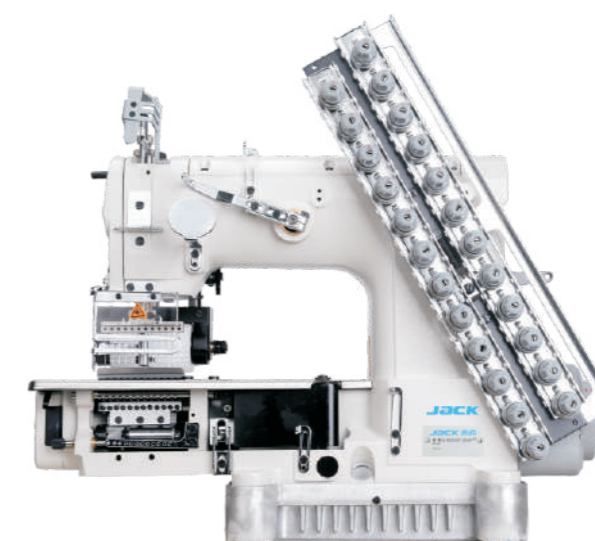
Автоматическая обрезка нити

Внешний кулачок нити

Охлаждающая конструкция

Модель	Применение	Тип иглы	Кол-во игл	Кол-во нитей	Длина стежка (мм)	Ширина стежка (мм)	Кэф. дифференц. продвиж.	Подъем лапки (мм)	Максимальная скорость (ст/мин)	Габариты (мм)	Вес (кг)
JK-8670BD II-01CB/UT	Гладкий шов	UY128GAS 11-14#	3	5	1.5-3.6	5.6/6.4	0.8-1.4	6.2	4500	680×420×630	50/60
JK-8670BD II-03FB/UT	Плоский шов	UY128GAS 11-14#	3	5	1.5-3.6	5.6/6.4	0.8-1.4	6.2	4500	680×420×630	50/60
JK-8670BD II-03GB/UT	Плоский шов	UY128GAS 11-14#	3	5	1.5-3.6	5.6/6.4	0.8-1.4	6.2	4500	680×420×630	50/60
JK-8670BD II-08AC/UT	Подгибка (узкая)	UY128GAS 11-14#	3	5	1.5-3.6	5.6/6.4	0.8-1.4	6.2	4500	680×420×630	50/60
JK-8670BD II-08BC/UT	Подгибка (широкая)	UY128GAS 11-14#	3	5	1.5-3.6	5.6/6.4	0.8-1.4	6.2	4500	680×420×630	50/60
JK-8670BD I-01CB	Гладкий шов	UY128GAS 11-14#	3	5	1.5-3.6	5.6/6.4	0.8-1.4	6.2	4500	630×390×630	42/54
JK-8670BD I-03FB	Плоский шов	UY128GAS 11-14#	3	5	1.5-3.6	5.6/6.4	0.8-1.4	6.2	4500	630×390×630	42/54
JK-8670BD I-03GB	Плоский шов	UY128GAS 11-14#	3	5	1.5-3.6	5.6/6.4	0.8-1.4	6.2	4500	630×390×630	42/54
JK-8670BD I-08AC	Подгибка (узкая)	UY128GAS 11-14#	3	5	1.5-3.6	5.6/6.4	0.8-1.4	6.2	4500	630×390×630	42/54
JK-8670BD I-08BC	Подгибка (широкая)	UY128GAS 11-14#	3	5	1.5-3.6	5.6/6.4	0.8-1.4	6.2	4500	630×390×630	42/54

Примечание: UT - автоматическая серия;
D - встроенный севропривод.



JK-8009VCDI

Энергосберегающая многоигольная машина



Притачивание резинки

Лампасы

Планка рубашки

Пояс

Модель	Тип иглы	Кол-во игл	Кол-во нитей	Длина стежка (мм)	Расстояние м/у иглами (мм)	Подъем лапки (мм)	Максимальная скорость (ст/мин)	Габариты (мм)	Вес (кг)
JK-8009HFD I-04064-254P	TV×5 19-21#	4	8	1.7-4.0	1/4"-1"-1/4"	8	3500	615×400×605	52.5/57.5
JK-8009VCD I-04064P	Uo113 14-16#	4	8	1.7-4.0	1/4"	8	3500	615×400×605	52.5/57.5
JK-8009VCD I-04080P	Uo113 14-16#	4	8	1.7-4.0	5/16"	8	3500	615×400×605	52.5/57.5
JK-8009VCD I-04085P	Uo113 14-16#	4	8	1.7-4.0	11/32"	8	3500	615×400×605	52.5/57.5
JK-8009VCD I-04095P	Uo113 14-16#	4	8	1.7-4.0	3/8"	8	3500	615×400×605	52.5/57.5
JK-8009VCD I-06048P	Uo113 14-16#	6	12	1.7-4.0	3/16"	8	3500	615×400×605	52.5/57.5
JK-8009VCD I-06064P	Uo113 14-16#	6	12	1.7-4.0	1/4"	8	3500	615×400×605	52.5/57.5
JK-8009VCD I-06080P	Uo113 14-16#	6	12	1.7-4.0	5/16"	8	3500	615×400×605	52.5/57.5
JK-8009VCD I-06095P	Uo113 14-16#	6	12	1.7-4.0	3/8"	8	3500	615×400×605	52.5/57.5
JK-8009VCD I-08032P	Uo113 14-16#	8	16	1.7-4.0	1/8"	8	3500	615×400×605	52.5/57.5
JK-8009VCD I-08048P	Uo113 14-16#	8	16	1.7-4.0	3/16"	8	3500	615×400×605	52.5/57.5
JK-8009VCD I-08064P	Uo113 14-16#	8	16	1.7-4.0	1/4"	8	3500	615×400×605	52.5/57.5
JK-8009VCD I-08085P	Uo113 14-16#	8	16	1.7-4.0	11/32"	8	3500	615×400×605	52.5/57.5
JK-8009VCD I-12032P	Uo113 14-16#	12	24	1.7-4.0	1/8"	8	3500	615×400×605	52.5/57.5
JK-8009VCD I-12048P	Uo113 14-16#	12	24	1.7-4.0	3/16"	8	3500	615×400×605	52.5/57.5
JK-8009VCD I-12064P	Uo113 14-16#	12	24	1.7-4.0	1/4"	8	3500	615×400×605	52.5/57.5
JK-8009VCD I-13064-32P	Uo113 14-16#	13	26	1.7-4.0	1/4" -1/8"	8	3500	615×400×605	52.5/57.5
JK-8009VCD I-17032P	Uo113 14-16#	17	34	1.7-4.0	1/8"	8	3500	615×400×605	52.5/57.5
JK-8009VCD I-23032P	Uo113 14-16#	23	46	1.7-4.0	1/8"	8	3500	615×400×605	52.5/57.5
JK-8009VCD I-25032P	Uo113 14-16#	25	50	1.7-4.0	1/8"	8	3500	615×400×605	52.5/57.5

Дополнительные устройства: P - зубчатый пуллер; PR - гладкий пуллер; VWL - передняя натяжка пояса;
VPL - притачивание лампасов; VSF - планка рубашки; VPQ - эластичная нить.

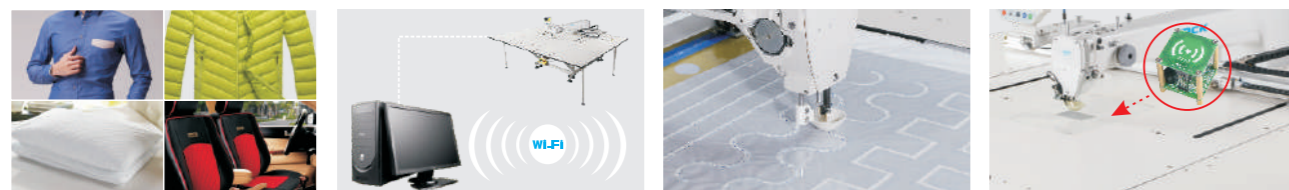


Серия специальных машин



M80 Series

Контурная машина с большим полем



Широкий спектр применения

Удаленный контроль

Интеллектуальная прижимная лапка

Интеллектуальное распознавание шаблонов шитья

Модель	Применение	Тип иглы	Кол-во игл	Кол-во нитей	Поле шитья (мм)	Высота подъема лапки (мм)	Длина стежка (мм)	Максимальная скорость (ст/мин)	Габариты (мм)	Вес (кг)
M80B	Гладкий шов	DP×5 7-16#	1	2	1200×760	17	1-5	2800	2300×1000×1400	406/502
M90	Гладкий шов	DP×5 7-16#	1	2	1400×850	17	1-5	3000	2300×1200×1400	646/742

Примечание: Дополнительные устройства: А – автоматическая смена челнока; F11 – лазерная резка; F12 – двойной дисплей; F13 – датчик окончания нити; F14 – автоматическая смена шаблонов; F15 – вращающийся нож; F16 – приспособление для разметки на ткани.



JK-T3020 Series

Серия контурных машин



Широкий спектр применения

Интеллектуальная прижимная лапка

Для тяжелых материалов

Легкость в управлении

Модель	Дополнительные устройства	Тип иглы	Кол-во игл	Кол-во нитей	Поле шитья (мм)	Высота подъема лапки (мм)	Максимальная скорость (ст/мин)	Габариты (мм)	Вес (кг)
JK-T1310	F1	DP×17 11-25#	1	2	130×100	22	2700	1220×840×1320	140/190
JK-T2210	F1,F3,K	DP×17 11-25#	1	2	200×100	22	2700	1220×840×1320	136/186
JK-T3020	K,TDB	DP×17 11-25#	1	2	300×200	22	2700	1220×1220×1320	222/288
JK-T6040	-	DP×17 11-25#	1	2	600×400	22	2300	1920×1620×1440	343/479
JK-T10040	-	DP×17 11-25#	1	2	1000×400	22	2300	1920×1620×1440	352/488

Примечание: F1 - поворотная лапка; F3 - отъезжающая лапка; K - прижимающее устройство; TDB - притачивание накладных карманов.



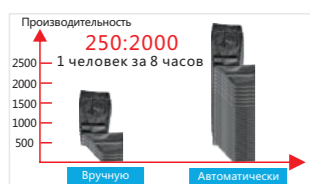
JK-T5878-68B/78

Автомат для изготовления кармана в рамку



JK-T5878-58BQ

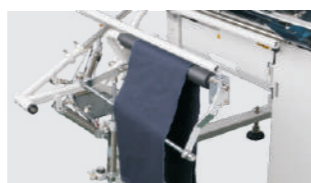
Автомат для изготовления планки



Высокая производительность



Для различных видов карманов



Автоматический укладчик



Легкая настройка,
точное прорезание кармана

Модель	Применение (вид кармана)	Тип иглы	Кол-во игл	Кол-во нитей	Игольное расстояние (мм)	Длина кармана (мм)	Максимальная скорость (ст/мин)	Габариты (мм)	Вес (кг)
JK-T5878-68B	Прямой	MTx190 14#-18#	2	3	8-20	18-220	3000	1600×1100×1500	240/350
JK-T5878-78	Косой	DPx17 14#-18#	2	3	8-20	18-220	3000	1600×1100×1500	240/350



Высокая производительность



Для различных видов планок



Автоматический укладчик



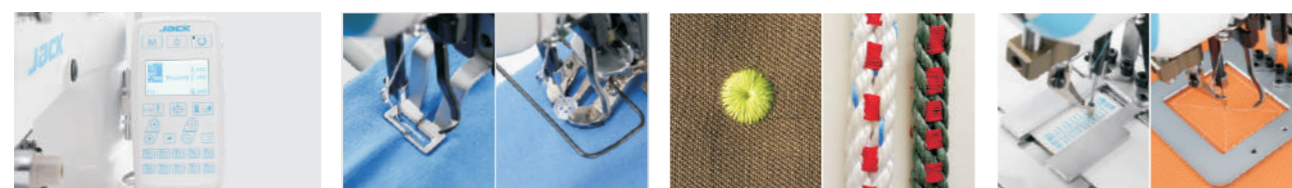
Лазерная разметка

Модель	Применение	Тип иглы	Кол-во игл	Кол-во нитей	Ширина диапазона шитья (мм)	Длина диапазона шитья (мм)	Максимальная скорость (ст/мин)	Габариты (мм)	Вес (кг)
JK-T5878-58BQ	Планка рубашки поло	DBx1 11#	1	2	1-50	15-260	4000	2060×1060×1570	200/300



JK-T1900G

Электронная закрепочная машина



Удобная панель управления

Закрепка и пришивание пуговиц

Вентиляционные отверстия

Стропы

Соединение резинки

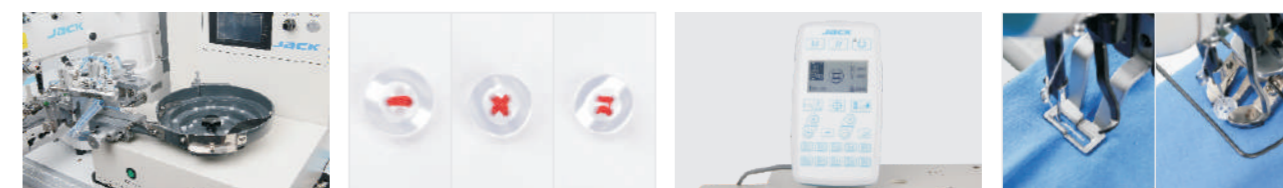
Шаблон 5×6

Модель	Применение	Тип иглы	Кол-во игл	Кол-во нитей	Диапазон шитья по оси X (мм)	Диапазон шитья по оси Y (мм)	Подъем лапки (мм)	Максимальная скорость (ст/мин)	Габариты (мм)	Вес (кг)
JK-T1900GS	Легкие/Средние материалы	DP×5 16#	1	2	40	30	13	3200	805×405×520	55/61
JK-T1900GN	Тяжелые материалы	DP×17 19#	1	2	40	30	13	3200	805×405×520	55/61
JK-T1900GM	Трикотаж	DP×5 11#	1	2	40	30	13	3200	805×405×520	55/61
JK-T1900GX	Шитье по контуру	DP×5 16#	1	2	40	30	13	2700	805×405×520	55/61
JK-T1900GY	Вентиляционные отверстия кепки	DP×5 16#	1	2	40	30	13	2700	805×405×520	55/61
JK-T1900GN	Стропы	DP×17 19#	1	2	40	30	13	2700	805×405×520	55/61
JK-T1900GL	Закрепка для носков	DP×17 14#	1	2	40	35	13	2700	805×405×520	55/61
JK-T1906GS	Шитье по контуру	DP×17 14#	1	2	60	50	10	2700	805×405×520	55/61
JK-T1906GP	Соединение резинки	DP×17 14#	1	2	60	50	10	2700	805×405×520	55/61



JK-T1903GR

Электронная пуговичная машина



Автоматическая подача пуговиц

Широкий спектр применения

Легкость в управлении

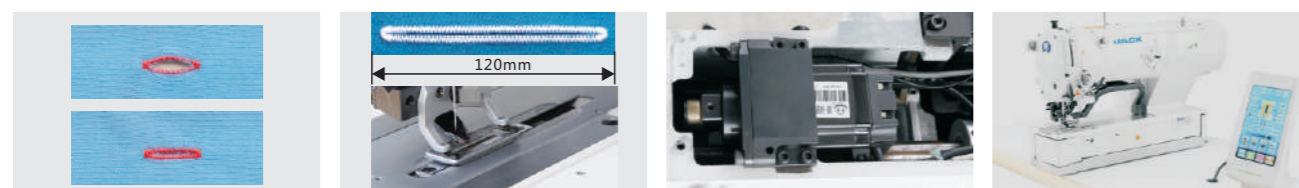
Одна машина на различные применения

Модель	Комплектация	Тип иглы	Кол-во игл	Кол-во нитей	Диаметр пуговиц (мм)	Размер пуговиц (мм)	Подъем лапки (мм)	Максимальная скорость (ст/мин)	Габариты (мм)	Вес (кг)
JK-T1903G	Стандартная	DP×17 14#	1	2	ø8-ø30	X: 2.4-6.8 Y: 2.4-6.8	10	2700	805×405×520	55/61
JK-T1903GR	С автоматическим податчиком пуговиц	DP×17 14#	1	2	ø9-ø22	X: 2.4-6.8 Y: 2.4-6.8	13	2700	1070×870×1390	135/160



JK-T1790B

Высокоскоростная электронная петельная машина



Наметочный стежок

Непрерывное шитье
(для модели T1792)

Нож прорубки, управляемый
прямым приводом

Интеллектуальная система,
высокая скорость и эффективность

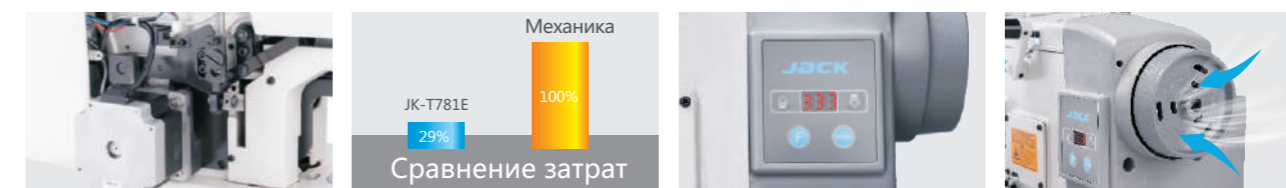
Модель	Тип иглы	Кол-во игл	Размер ножа	Кол-во нитей	Длина стежка (мм)	Размер петли (мм)	Подъем лапки (мм)	Максимальная скорость (ст/мин)	Габариты (мм)	Вес (кг)
JK-T1790BS-1-D	DP×5 12#	1	1/4"~3/4"	2	0.2-2.5	25×4	17	4200	780×390×830	56/77
JK-T1790BS-2-D	DP×5 12#	1	1/4"~1"	2	0.2-2.5	35×5	17	4200	780×390×830	56/77
JK-T1790BS-3-D	DP×5 12#	1	1/4"~1 1/4"	2	0.2-2.5	41×5	17	4200	780×390×830	56/77
JK-T1791BS-D	DP×5 12#	1	1/4"~1 1/4"	2	0.2-2.5	70×5	17	4200	780×390×830	56/77
JK-T1792BS-D	DP×5 12#	1	1/4"~1 1/4"	2	0.2-2.5	120×5	17	4200	780×390×830	56/77
JK-T1790BK-1-D	DP×5KN 11#	1	1/4"~3/4"	2	0.2-2.5	25×4	17	4200	780×390×830	56/77
JK-T1790BK-2-D	DP×5KN 11#	1	1/4"~1"	2	0.2-2.5	35×5	17	4200	780×390×830	56/77
JK-T1790BK-3-D	DP×5KN 11#	1	1/4"~1 1/4"	2	0.2-2.5	41×5	17	4200	780×390×830	56/77
JK-T1791BK-D	DP×5KN 11#	1	1/4"~1 1/4"	2	0.2-2.5	70×5	17	4200	780×390×830	56/77
JK-T1792BK-D	DP×5KN 11#	1	1/4"~1 1/4"	2	0.2-2.5	120×5	17	4200	780×390×830	56/77

Примечание: S - обычные ткани, K - эластичные ткани;
JK-T1790BS-1-D, D - электронное управление Dahao.

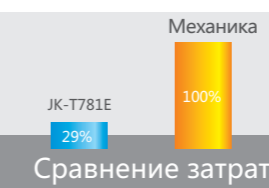


JK-T781E

Петельная машина с прямым приводом



Автоматическая обрезка и
подъем лапки



Энергосбережение
Экономия до 71%

Легкость в управлении

Охлаждающая конструкция

Модель	Применение	Размер петли (мм)	Тип иглы	Кол-во игл	Размер ножа	Кол-во нитей	Длина стежка (мм)	Автоматическая обрезка нити	Автоматический подъем лапки	Подъем лапки (мм)	Максимальная скорость (ст/мин)	Габариты (мм)	Вес (кг)
JK-T781D-Q	Тканые материалы	22×4	DP×5 12#	1	1/4"~3/4"	2	0.2-2.5			12	3600	695×340×725	41/61
JK-T782D-Q	Тканые материалы	33×5	DP×5 12#	1	1/4"~1"	2	0.2-2.5			12	3600	695×340×725	41/61
JK-T783D-Q	Тканые материалы	40×5	DP×5 12#	1	1/4"~1 1/4"	2	0.2-2.5			12	3600	695×340×725	41/61
JK-T781DK-Q	Трикотаж	22×4	DP×5 12#	1	1/4"~3/4"	2	0.2-2.5			12	3600	695×340×725	41/61
JK-T781E-Q	Тканые материалы	22×4	DP×5 12#	1	1/4"~3/4"	2	0.2-2.5	√	√	12	3600	685×365×685	46/66
JK-T782E-Q	Тканые материалы	33×5	DP×5 12#	1	1/4"~1"	2	0.2-2.5	√	√	12	3600	685×365×685	46/66
JK-T783E-Q	Тканые материалы	40×5	DP×5 12#	1	1/4"~1 1/4"	2	0.2-2.5	√	√	12	3600	685×365×685	46/66
JK-T781EK-Q	Трикотаж	22×4	DP×5 12#	1	1/4"~3/4"	2	0.2-2.5	√	√	12	3600	685×365×685	46/66

Примечание: D - встроенный привод;
E - автоматический подъем лапки и обрезка нити.



JK-T1377E

Пуговичная машина с прямым приводом



Три шаблона

Легкое переключение шаблонов

Автоматический подъем лапки

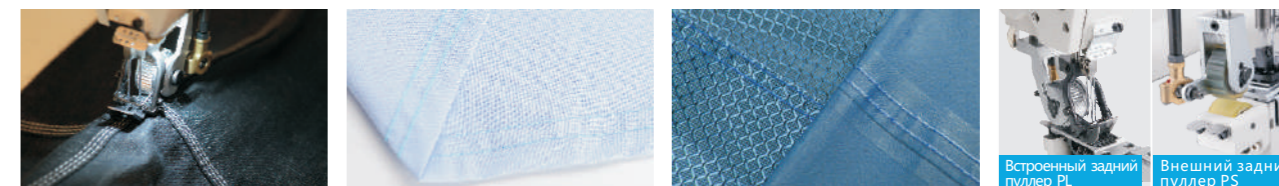
Автоматический нитеулавливатель (опционально)

Модель	Тип иглы	Кол-во игл	Кол-во нитей	Диаметр пуговиц (мм)	Расстояние между отверстиями пуговиц (мм)	Автоматическая обрезка нити	Автоматический подъем лапки	Встроенный привод	Подъем лапки (мм)	Максимальная скорость (ст/мин)	Габариты (мм)	Вес (кг)
JK-T1377	TQ×7 16# TQ×1 16#	1	1	10-28	X (2,5~6,5) Y (0, 2,5~4,5)	√	√		9	1500	570×435×420	23/28
JK-T1377E	TQ×7 16# TQ×1 16#	1	1	10-28	X (2,5~6,5) Y (0, 2,5~4,5)	√	√	√	9	1500	620×460×430	28,5/34,5



JK-T9270D/9280D

П-образная машина с прямым приводом



Джинсы

Рубашка

Дождевик

Оptionальный выбор пуллеров

Модель	Размер иглы	Тип иглы	Кол-во игл	Кол-во нитей	Игольное расстояние (мм)	Подъем лапки (мм)	Легкие материалы	Средние материалы	Тяжелые материалы	Экстратяжелые материалы	Максимальная скорость (ст/мин)	Габариты (мм)	Вес (кг)
JK-T9270D-12-Q	1/4,3/16	TV×64 12#	2	4	3.5	8	√				3500	685×535×475	56/60
JK-T9270D-12-2PL-Q	1/4,3/16	TV×64 12#	2	4	3.5	8	√				3500	685×535×475	56/60
JK-T9270D-12-2PS-Q	1/4,3/16	TV×64 12#	2	4	3.5	8	√				3500	685×535×475	56/60
JK-T9270D-12-2PL-Q	3/16	TV×64 12#	2	4	4.2	8	√				3500	685×535×475	56/60
JK-T9270D-13-Q	1/8	TV×64 12#	3	6	3.5	8	√				3500	685×535×475	56/60
JK-T9270D-13-2PL-Q	1/8	TV×64 12#	3	6	3.5	8	√				3500	685×535×475	56/60
JK-T9270D-22-Q	1/4,3/16	TV×64 14#	2	4	3.5	8		√			3500	685×535×475	56/60
JK-T9280D-53-Q	1/8	TV×5 21#	3	6	4.2	10			√		3500	685×535×475	56/60
JK-T9280D-73-2PL-Q	1/8	TV×5 21#	3	6	4.2	10				√	3500	685×535×475	56/60
JK-T9280D-73-PL-Q	1/8	TV×5 21#	3	6	4.2	10				√	3500	685×535×475	56/60
JK-T9280D-73-PS-Q	1/8	TV×5 21#	3	6	4.2	10				√	3500	685×535×475	56/60

Примечание: PL - встроенный задний пуллер;
PS - внешний задний пуллер.

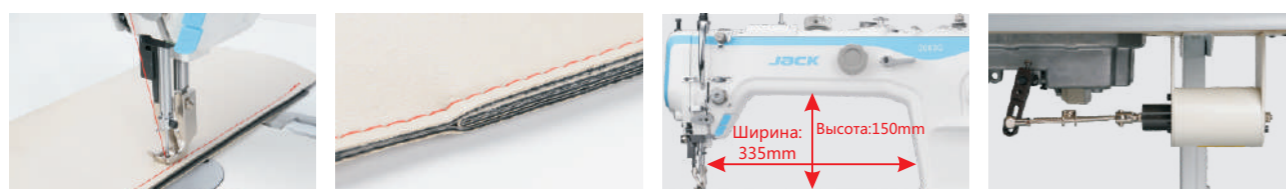


Серия тяжелых машин



JK-2060G

Автоматическая машина тройного продвижения



Тройное продвижения

Легко прошивает до 8 слоев кожи

Увеличенная зона шитья

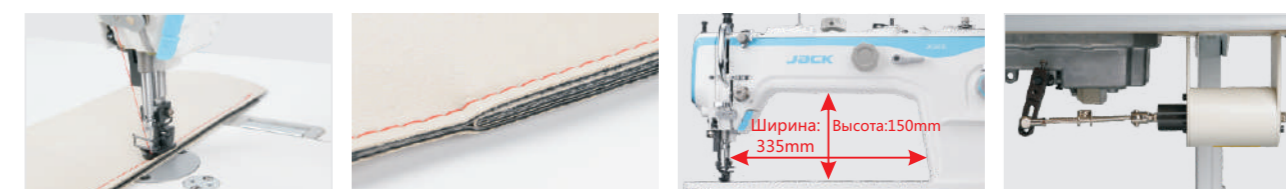
Автоматический подъем лапки

Модель	Применение	Тип иглы	Кол-во игл	Кол-во нитей	Длина стежка (мм)	Ход лапок (мм)	Подъем лапки (мм)	Максимальная скорость (ст/мин)	Автоматическая обрезка нити	Автоматическая закрепка	Электронное натяжение нити	Встроенный привод	Автоматический подъем лапки	Габариты (мм)	Вес (кг)
JK-2060	Автомоб. сиденья, сумки, обувь, мебель	DP×17	1	2	1-9	2.5-5.5	8/16	2200	✓	✓	✓	✓	✓	785×320×605	43/53
GHC-3Q	Автомоб. сиденья, сумки, обувь, мебель	20-23#	1	2	1-9	2.5-5.5	8/16	2200	✓	✓	✓	✓	✓	785×320×605	43/53
JK-2060	Автомоб. сиденья, сумки, обувь, мебель	DP×17	1	2	1-9	2.5-5.5	8/16	2200	✓	✓	✓	✓	✓	785×320×605	43/53
GHC-4Q	Автомоб. сиденья, сумки, обувь, мебель	20-23#	1	2	1-9	2.5-5.5	8/16	2200	✓	✓	✓	✓	✓	785×320×605	43/53



JK-2030G

Автоматическая машина верхнего и нижнего продвижения



Двойное продвижение «Перетоп»

Легко прошивает до 8 слоев кожи

Увеличенная зона шитья

Автоматический подъем лапки

Модель	Применение	Тип иглы	Кол-во игл	Кол-во нитей	Длина стежка (мм)	Ход лапок (мм)	Подъем лапки (мм)	Максимальная скорость (ст/мин)	Автоматическая обрезка нити	Автоматическая закрепка	Электронное натяжение нити	Встроенный привод	Автоматический подъем лапки	Габариты (мм)	Вес (кг)
JK-2030	Автомоб. сиденья, сумки, обувь, мебель	DP×17	1	2	1-9	2.5-5.5	8/16	2200	✓	✓	✓	✓	✓	785×320×605	43/53
GHC-3Q	Автомоб. сиденья, сумки, обувь, мебель	20-23#	1	2	1-9	2.5-5.5	8/16	2200	✓	✓	✓	✓	✓	785×320×605	43/53
JK-2030	Автомоб. сиденья, сумки, обувь, мебель	DP×17	1	2	1-9	2.5-5.5	8/16	2200	✓	✓	✓	✓	✓	785×320×605	43/53
GHC-4Q	Автомоб. сиденья, сумки, обувь, мебель	20-23#	1	2	1-9	2.5-5.5	8/16	2200	✓	✓	✓	✓	✓	785×320×605	43/53



JK-2001G

Автоматическая машина с увеличенной длиной стежка



Для тяжелых материалов



Увеличенная длина стежка



Увеличенный челнок



Возврат к заводским настройкам одной кнопкой

Модель	Применение	Тип иглы	Кол-во игл	Кол-во нитей	Длина стежка (мм)	Подъем лапки (мм)	Максимальная скорость (ст/мин)	Автоматическая обрезка нити	Автоматическая закрепка	Электронное натяжение нити	Встроенный привод	Габариты (мм)	Вес (кг)
JK-2001 GHC-3Q	Тенты, шторы, постельные принадлежности, однораз.тапочки	DP×17 20-23 #	1	2	1-12	8/16	3000	✓	✓	✓	✓	680×255×550	38/42

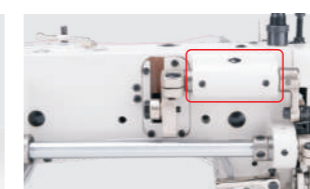


JK-6380E

Автоматическая машина верхнего и нижнего продвижения



Для тяжелых материалов



Встроенный вал подъема лапки



Автоматический подъем лапки

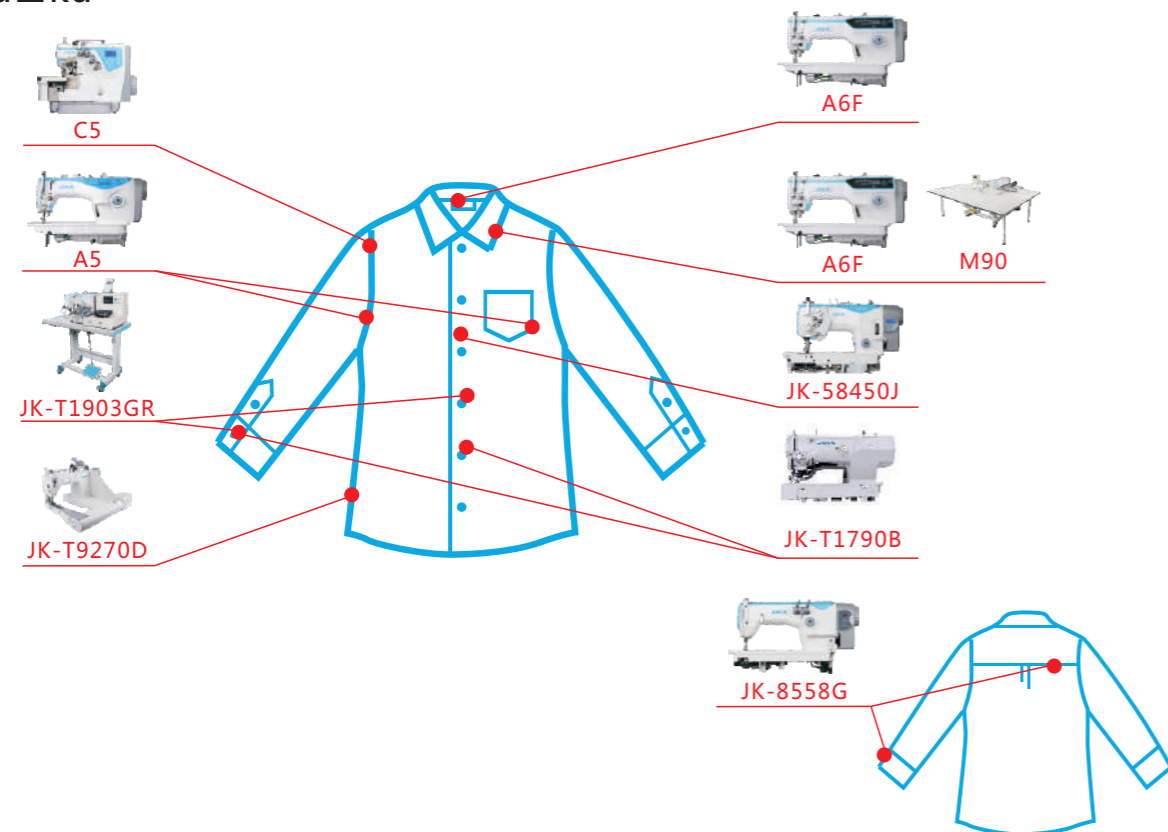


Встроенный сервопривод Энергосбережение

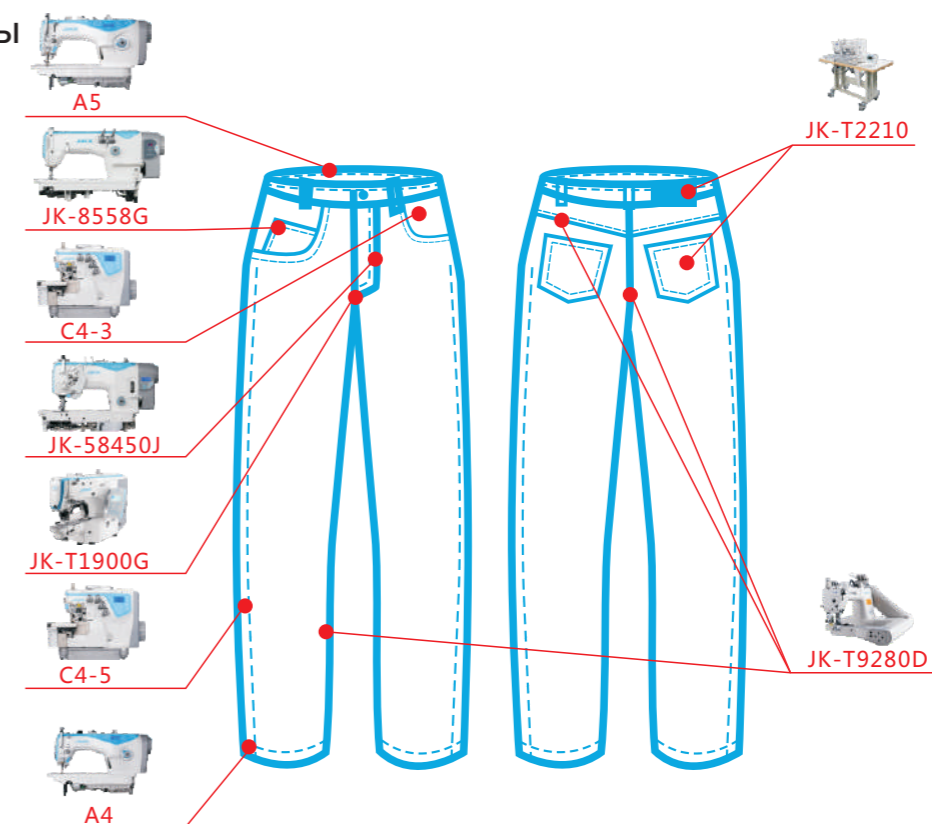
Модель	Применение	Тип иглы	Кол-во игл	Кол-во нитей	Длина стежка (мм)	Ход лапок (мм)	Подъем лапки (мм)	Максимальная скорость (ст/мин)	Автоматическая обрезка нити	Автоматическая закрепка	Электронное натяжение нити	Встроенный привод	Автоматический подъем лапки	Габариты (мм)	Вес (кг)
JK-6380 EHC-3Q	Мебель, автомоб. сиденья, сумки, обувь	DP×17 20-23#	1	2	1-8	3.5-5.5	8/16	2000	✓	✓	✓	✓		680×255×550	38/42
JK-6380 EHC-4Q	Мебель, автомоб. сиденья, сумки, обувь	DP×17 20-23#	1	2	1-8	3.5-5.5	8/16	2000	✓	✓	✓	✓	✓	680×325×550	41/45
JK-6380 EHC-3TQ	Перчатки, сумки, кожа, нетканые материалы	DP×17 14#	1	2	1-8	3.5-5.5	8/16	1800	✓	✓	✓	✓		680×255×550	38/42
JK-6380 BC-Q	Мебель, автомоб. сиденья, сумки, обувь	DP×17 20-23#	1	2	1-8	3.5-5.5	8/16	2000				✓		605×255×550	31/38
JK-6380 BC-Q-12	Мебель, автомоб. сиденья, сумки, тенты, шторы	DP×17 20-23#	1	2	1-12	3.5-5.5	8/16	2000				✓		605×255×550	31/38
JK-6380C	Мебель, автомоб. сиденья, сумки, обувь	DP×17 20-23#	1	2	1-8	3.5-5.5	8/16	2000						605×255×550	31/38
JK-6380 C-12	Мебель, автомоб. сиденья, сумки, тенты, шторы	DP×17 20-23#	1	2	1-12	3.5-5.5	8/16	2000						605×255×550	31/38

Применение

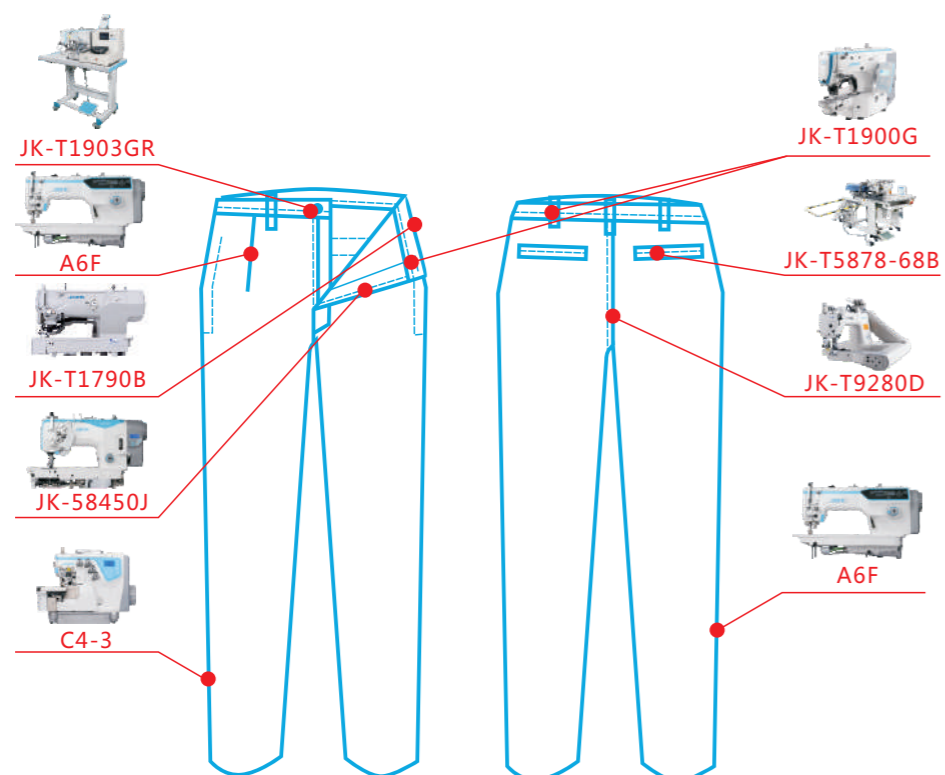
Рубашка



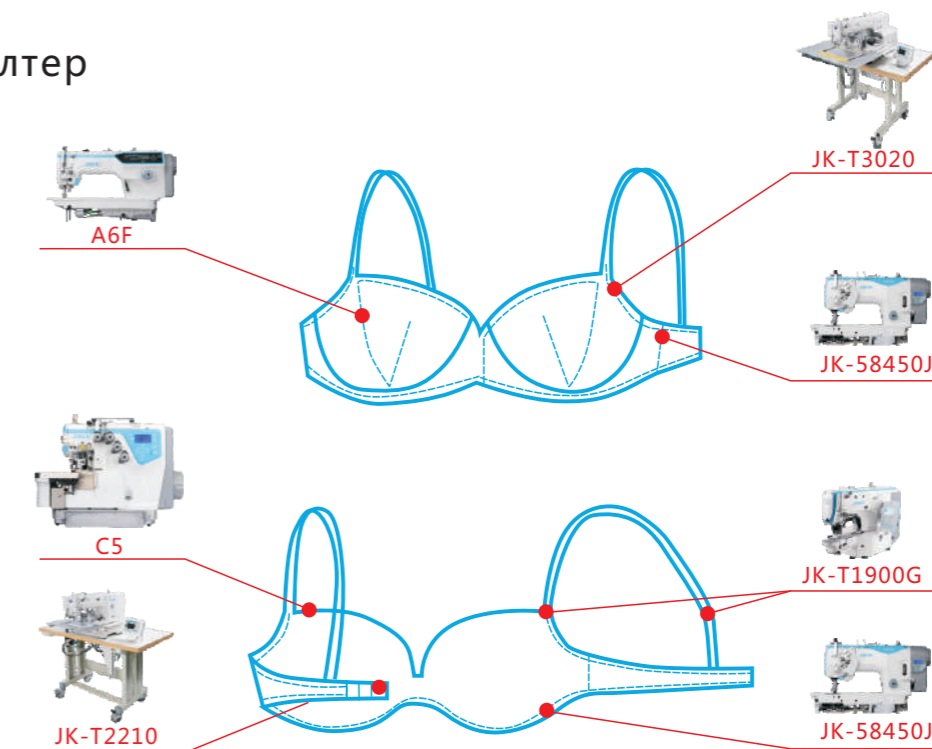
Джинсы



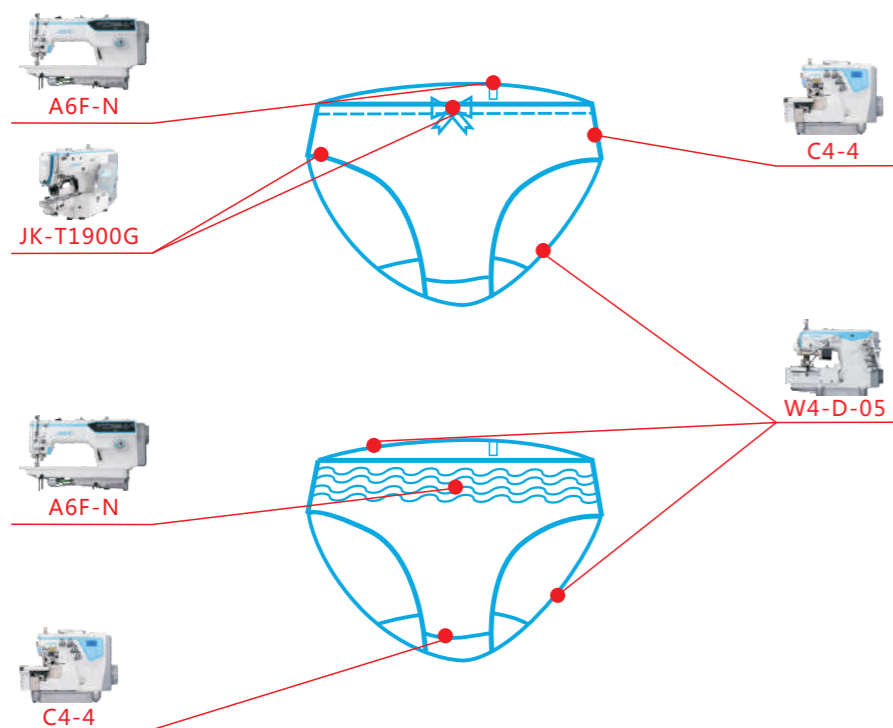
Брюки



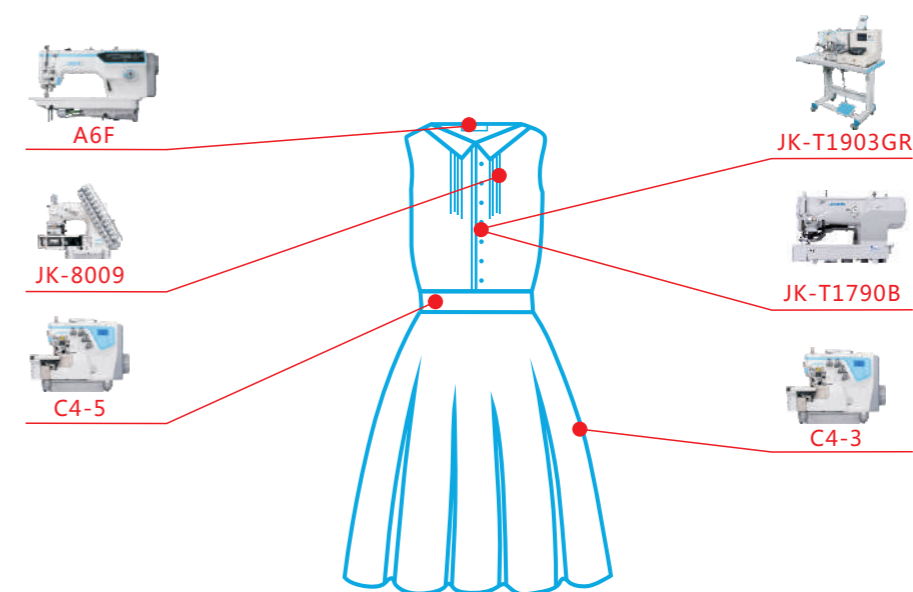
Бюстгалтер



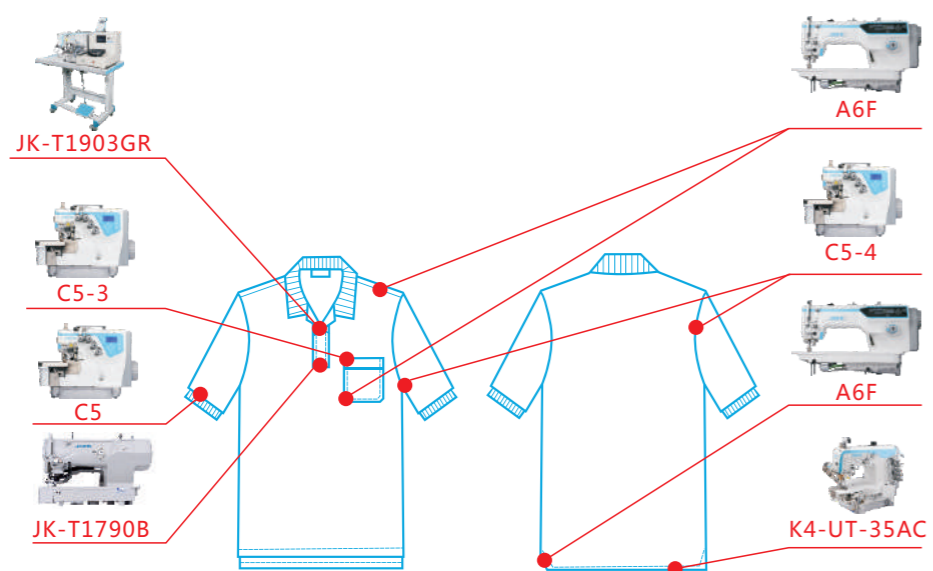
Трусы



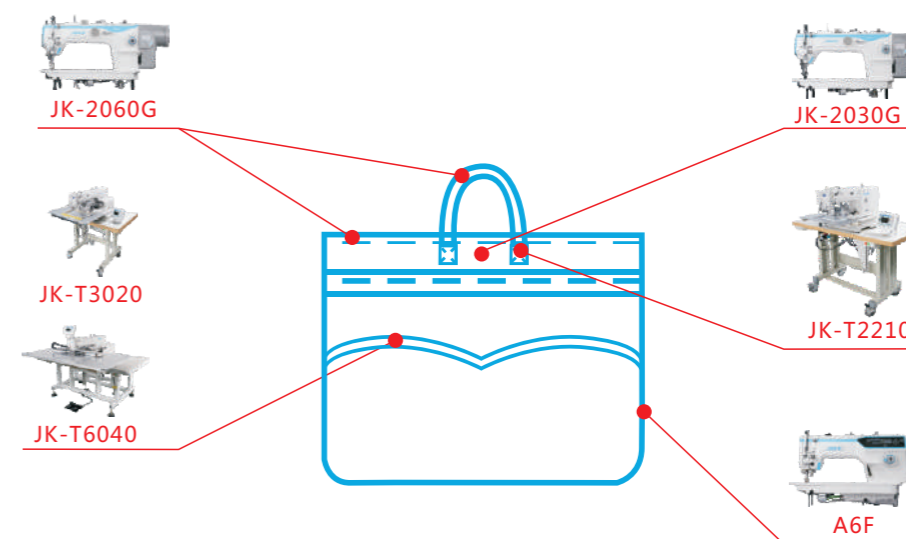
Платье



Рубашка поло



Сумка

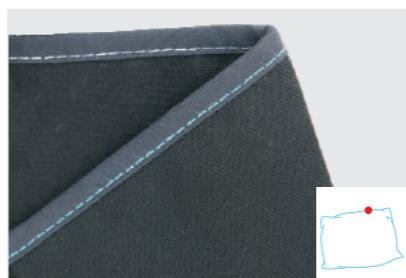


Виды швов

Прямострочный шов



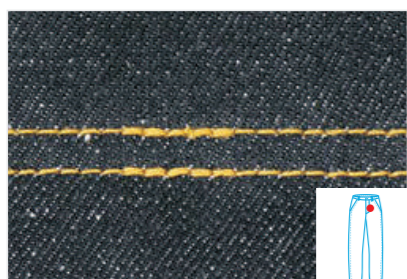
Прямострочный шов с коротким концом нити после обрезки
P03



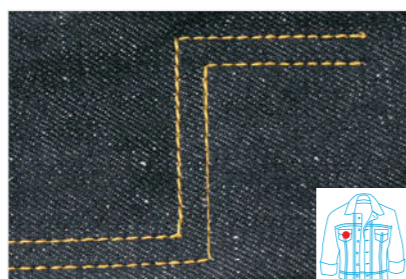
Краеобрезка и окантовка
P09



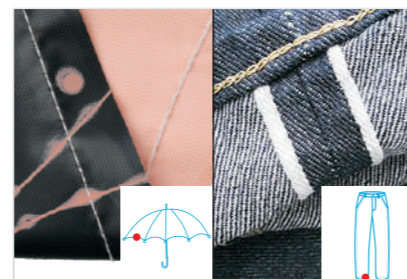
Подрезка края
P09



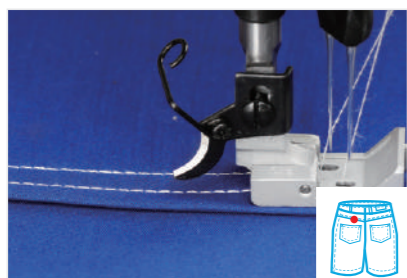
Двухгольный прямой шов
P08



Двухгольный прямой шов с отключением иглы
P08



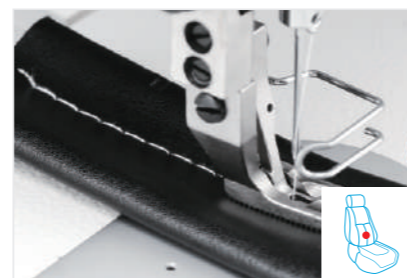
Одногольный цепной шов
P10



Двухгольный цепной шов
P10



Трехгольный цепной шов
P10



Тяжелые материалы
P39-42

Оверложный шов



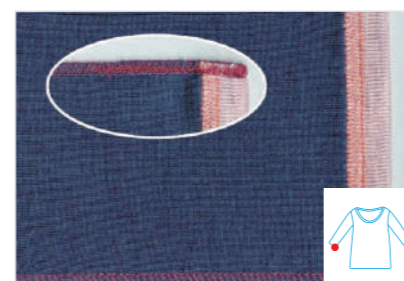
Двухгольный стачивающий шов с окантовыванием
P15



Шов в стык
P17



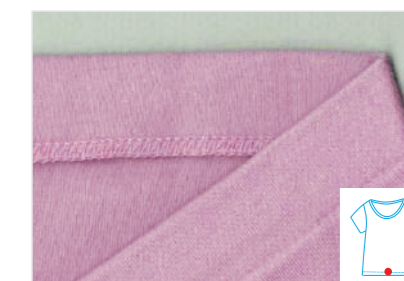
Трехниточный шов
P15



Трехниточный шов с закрепкой
P17



Краевка
P15



Обметочный шов с одновременным подшиванием низа
P15



Четырехниточный шов
P15



Четырехниточный шов с закрепкой
P17



Четырехниточный шов со сборкой ткани
P18



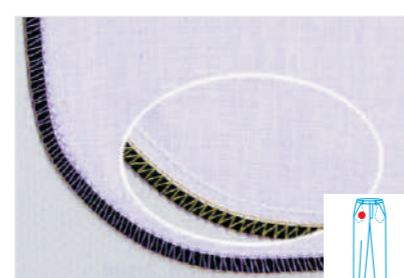
Четырехниточный шов с приспособлением для настрачивания резинки
P15



Пятиниточный шов
P15



Пятиниточный шов для тяжелых материалов
P15



Пятиниточное стачивание, обметывание и окантовывание
P15

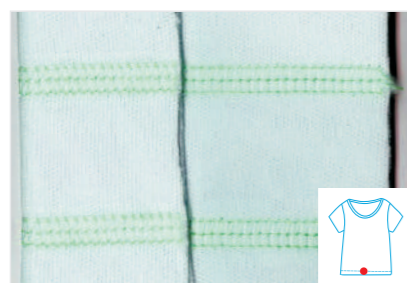


Шестиниточный шов
P15

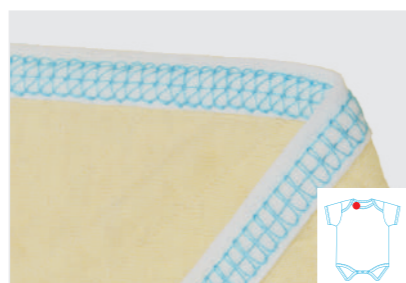


Четырехниточный дифференциальный шов с верхним продвижением
P18

Четырехниточный оверложный шов



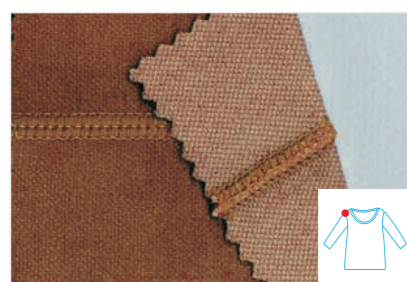
Гладкий шов
P21/P22/P23



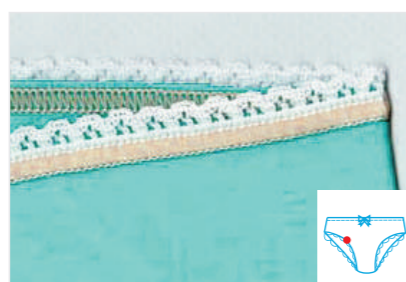
Окантовка
P21/P22



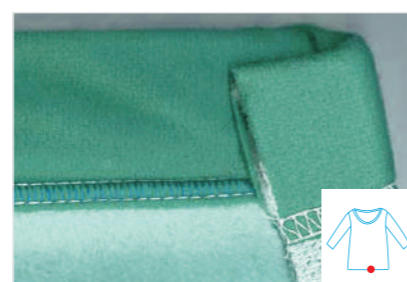
Плоский шов
P21/P22



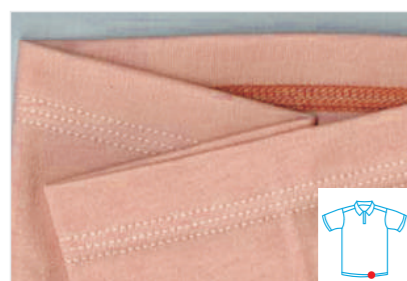
Плоский шов
P21/P22



Настрачивание резинки
P22



Подгибка
P21/P22/P23



Подгибка (с левой подрезкой)
P21



Плоский шов на цилиндрической платформе
P23



Настрачивание резинки
P24



Планка рубашка
P24

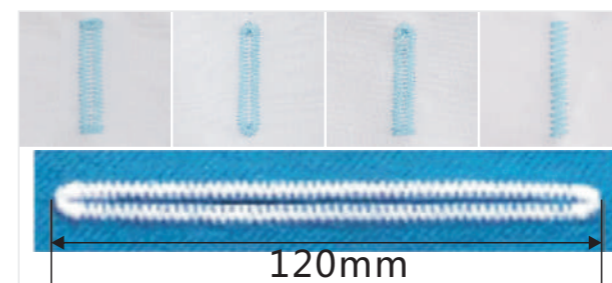


Лампасы
P24

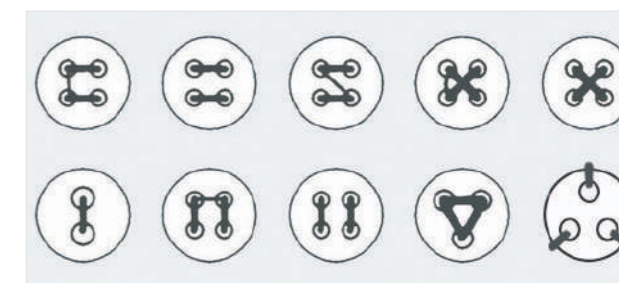


Поясной шов
P24

Изготовление петель/Пришивание пуговиц

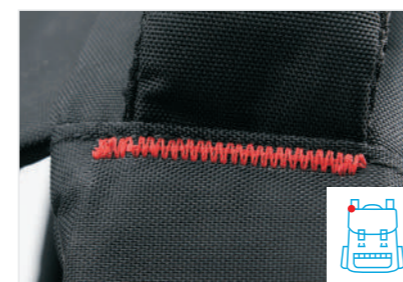


Петля
P33



Виды пуговичных швов
P32/P35

Закрепка



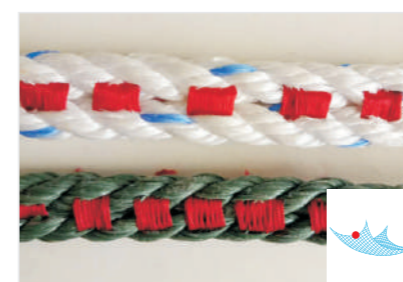
Закрепочный шов
P31



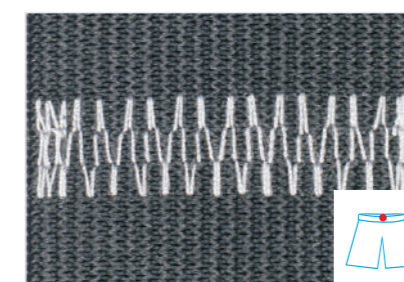
Вентиляционные отверстия на кепке
P31



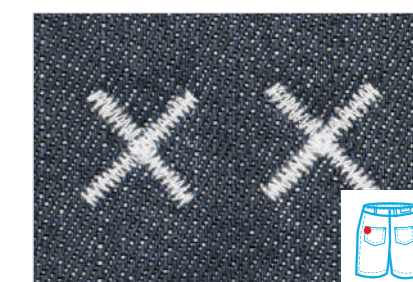
Небольшие шаблоны
P31



Стропы
P31



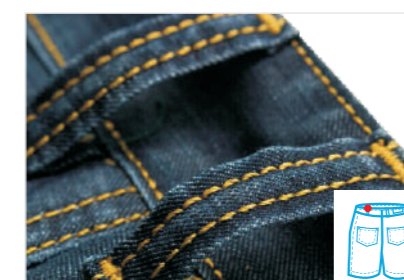
Соединение резинки
P31



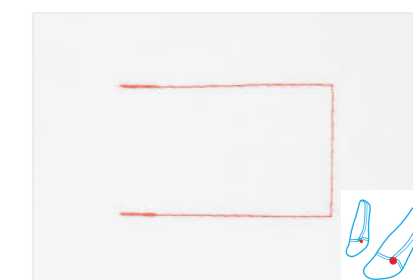
Крестообразная закрепка
P31



Фигурная закрепка
P31



Закрепка на джинсах
P31



Закрепка на носках
P31

Шитье по контуру

Одежда



Аксессуары



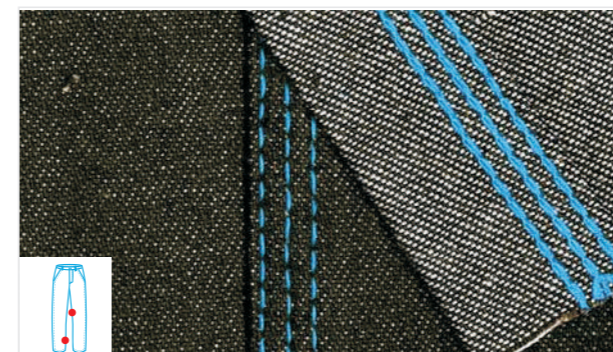
Домашний текстиль



Прочее



Цепной шов



3 - игольная П-образная машина
P36

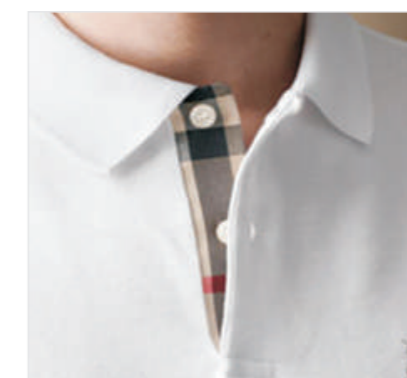


2 - игольная П-образная машина
P36

Виды планок



Внешняя планка
P30



Внутренняя планка
P30

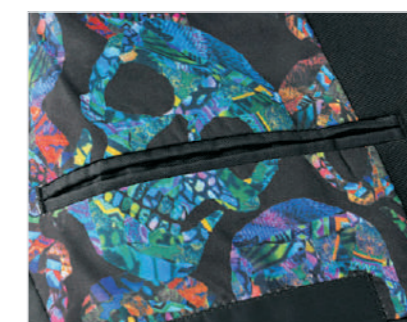


V-образная планка
P30

Виды карманов



Прорезной карман с листочкой
P29



Прорезной карман «в рамку»
P29



Прорезной карман с клапаном
P29

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93